



GUÍA DO ALUMNADO

CERTIFICADO DE PROFESIONALIDADE

**FMEM0109 Xestión da Produción en Fabricación
Mecánica**



ÍNDICE

1. PRESENTACIÓN	3
1.1. Identificación e contextualización do certificado de profesionalidade	3
2. PERFIL DO ALUMNADO	3
3. PROGRAMA FORMATIVO	4
4. OBXETIVOS.....	4
4.1 Obxectivo xeneral	5
4.2 Obxectivos específicos	5
5. CONTIDOS.....	5
6. PLAN DE TRABAJO	6
7. MATERIAL DIDÁCTICO.....	7
8. SISTEMA DE SEGUIMIENTO E AVALIACIÓN DO ALUMNADO	7
9. ORIENTACIÓN PARA O ESTUDO.....	8
10. CERTIFICACIÓN	8
11. SOLICITUDE DE BECAS.....	8



1. PRESENTACIÓN

Benvido/a a acción formativa **Xestión da Producción en Fabricación Mecánica** que se impartirá na modalidade presencial ao longo dun total de 350 horas compostas por 310 horas divididas en dous módulos formativos y 40 horas de prácticas profesionais non laborais.

Este curso está orientado a consecución dun Certificado de Profesionalidade, que é un documento que permite acreditar a un traballador/a nunha cualificación profesional do Catálogo Nacional das Cualificacións Profesionais; polo tanto, certifica as competencias profesionais que ten o individuo para o desenvolvemento dunha actividade laboral.

Este documento será emitido polo Servicio Público de Emprego Estatal (SEPE) o polas Comunidades Autónomas e ten validez a nivel nacional.

O Subsistema de Formación Profesional para o Emprego ten a finalidade de favorecer as formacións ao longo da vida dos/das traballadores/as desempregados/as e ocupados/as, mellorando seu capacitación profesional e desenvolvemento persoal.

Posuír un Certificado de Profesionalidade supón o incremento do currículo profesional, posto que é un documento de carácter oficial que se valora en calquera proceso de selección convocado polas Administracións Públicas e acredita profesionalmente ante as empresas privadas.

1.1. Identificación e contextualización do certificado de profesionalidade

Denominación: Xestión da Producción en Fabricación Mecánica

Código: FMEM0109

Duración módulos formativos: 310 horas

Duración módulo de prácticas: 40 horas

Duración total: 350 horas

Normativa de referencia: RD 684/2011, de 13 de mayo

Familia profesional: Fabricación mecánica

Área profesional: Producción mecánica

Nivel de cualificación profesional: 3

Cualificación profesional de referencia: FME0356_3 Xestión da produción en fabricación mecánica (RD 1699/2007 de 14 de diciembre de 2007)

Competencia xeral: Programar e controlar a produción en fabricación mecánica, para asegurar su ajuste con los objetivos de produción y órdenes de fabricación, determinando los lotes que se deben fabricar y el comienzo de su produción, garantizando el suministro de materias primas y productos semielaborados en las líneas y puestos de fabricación, cumpliendo con los criterios de calidad, seguridad y protección del medio ambiente establecidos.

Ocupacións e postos de traballo relacionados:

- Técnicos/as en organización industrial.
- Programador/a de la produción en fabricación mecánica
- Técnico/a de aprovisionamiento en fabricación mecánica

2. PERFIL DO ALUMNADO

Segundo se recolle no RD 189/2013, do 15 de marzo, polo que se modifica o RD 34/2008 do 18 de xaneiro, polo que se regulan os certificados de profesionalidade e os reais decretos polos que se establecen certificados de profesionalidade ditados na súa aplicación, para acceder á formación deste Certificado de Profesionalidade de nivel 1, debes cumprir con algún dos seguintes requisitos:

- Estar en posesión do Título de Bacharel



- Estar en posesión dun certificado de profesionalidade de nivel 3
- Estar en posesión dun certificado de profesionalidade del nivel 2 da mesma familia eárea profesional.
- Cumprir o requisito académico de acceso aos ciclos formativos de grao superior, ou ben superar as correspondentes probas de acceso reguladas polas administracións educativas.
- Ter superada a proba de acceso á universidade para maiores de 25 anos e/ou de 45 anos.
- Ter as competencias crave necesarias para cursar con aproveitamento a formación correspondente a este módulo formativo.

3. PROGRAMA FORMATIVO

A secuencia didáctica é a base da planificación do deseño da unidade de aprendizaxe, é dicir, a serie de accións con intención didáctica que se leva a cabo de forma organizada no proceso de impartición dun programa formativo, e que deben estar orientadas ao logro dunha realización profesional.

A programación da acción formativa vinculada ao Certificado de Profesionalidade de **Xestión da Producción en Fabricación Mecánica** está baseada no estudo de **dous** módulos formativos específicos da área profesional de **producción mecánica**.

Finalmente, para completar o proceso formativo, levarase a cabo o módulo de prácticas profesionais non laborais nun centro de traballo, que supoñerá formación específica que se desenvolve nun ámbito produtivo real, a empresa, onde os/as alumno/as poderán observar e desempeñar as actividades e funcións propias dos distintos postos de traballo do perfil profesional e coñecer a organización dos procesos produtivos o de servizos e as relacións laborais

A programación desta acción formativa realizarase atendendo ás duracións estipuladas para cada un dos módulos formativos segundo a secuencia que se indica a continuación:

MÓDULO FORMATIVO	UNIDADE FORMATIVA	Duración
MF1267_3 Técnicas de programación e control da produción en fabricación mecánica	UF1125 Técnicas de programación en fabricación mecánica	90 horas
	UF1126 Control de la produción en fabricación mecánica	90 horas
	UF1127 Rexistro, evolución e incidencias na produción en fabricación mecánica	30 horas
MF1268_3 Aproveccionamento en fabricación mecánica	UF1128 Control do almacenamento mecánico	60 horas
	UF1129 Costes dos procesos de mecanizado	40 horas

4. OBXETIVOS

Os obxetivos, tanto xenerais como específicos, deste Certificado de Profesionalidade de **Xestión da Producción en Fabricación Mecánica** correspóndense coa competencia xeral e a totalidade das realizacións profesionais que se citan no Anexo X correspondente ao RD 684/2011, de 13 de mayo.



4.1 Obxectivo xeneral

O obxectivo xeneral que se pretende acadar ao finalizar a totalidade dos módulos formativos que compoñen este Certificado de Profesionalidade corresponde coa Competencia Xeral indicada no Real Decreto de referencia. Este obxectivo é:

Programar e controlar a produción en fabricación mecánica, para asegurar o seu axuste cos obxectivos de produción e ordes de fabricación, determinando os lotes que se deben fabricar e o comezo da súa produción, garantindo a subministración de materias primas e produtos semielaborados nas liñas e postos de fabricación, cumprindo cos criterios de calidade, seguridade e protección do medio ambiente establecidos.

4.2 Obxectivos específicos

Cada Módulo Formativo está asociado a unha Unidade de Competencia, que é a unidade mínima de acreditación e polo tanto é susceptible de recoñecemento. Á súa vez, as unidades de competencia subdivídense en realizacións profesionais, que describen os comportamentos esperados para poder considerala competente na unidade de competencia.

Tendo en conta o anterior, márcanse como obxectivos específicos do Certificado de Profesionalidade os que enumeramos e agrupamos a continuación por Módulo Formativo:

MF1267_3 TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN E CONTROL DA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDADE DE COMPETENCIA: Programar e controlar a produción en fabricación mecánica

- Establecer a cantidade de pezas ou artigos e o momento da súa fabricación para obter os subconxuntos, produtos terminados, tratados ou transformados do sector de fabricación mecánica no prazo fixado e co máximo aproveitamento dos recursos, a partir da documentación técnica do proceso e ordes de fabricación.
- Controlar que a produción se axustan aos obxetivos da produción, propoñendo medidas correctoras cando existan desviacións.
- Xestionar o rexistro de datos para coñecer a evolución da produción e súas incidencias.

MF1268_3 APROVISIONAMENTO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDADE DE COMPETENCIA: Aproveñar os procesos produtivos de fabricación mecánica

- Determinar o aprovisionamento de materiais, produtos e compoñentes, a fin de garantir a subministración, a partir da documentación técnica do proceso y da produción.
- Xestionar o almacén, garantindo que os stocks axústanse á programación da produción para asegurar os requirimentos de fabricación, reducindo o valor do inmovilizado.
- Xestionar e controlar a manutención entre as distintas seccións e postos de traballo, para asegurar o fluxo de material, garantindo o cumprimento das normas de prevención de riscos laborais e ambientais.

5. CONTIDOS

Os contidos teórico-prácticos que se impartirán para o Certificado de Profesionalidad de **Xestión da Produción en Fabricación Mecánica** correspóndense coa totalidade dos contidos mínimos que se establecen no Anexo X correspondente o RD 684/2011, de 13 de mayo.

O desenvolvemento modular deste Certificado de Profesionalidade indícase a continuación, expoñendo a estrutura e secuenciación do mesmo.



Módulo formativo	Unidade formativa	Unidades de aprendizaxe (Unidades didácticas)
MF1267_3 Técnicas de programación e control da produción en fabricación mecánica	UF1125 Técnicas de programación en fabricación mecánica	<ul style="list-style-type: none"> - Programación da produción en fabricación mecánica - Construción de grafos na planificación e programación en fabricación mecánica - Información de proceso e flexibilización dos sistemas de produción en fabricación mecánica - Simulación de produción de fabricación mecánica
	UF1126 Control de la produción en fabricación mecánica	<ul style="list-style-type: none"> - Programación da produción en fabricación mecánica - Produción axustada en fabricación mecánica - Programación de proxectos e planificación das necesidades en fabricación mecánica - Control da produción en fabricación mecánica
	UF1127 Rexistro, evolución e incidencias na produción en fabricación mecánica	<ul style="list-style-type: none"> - Documentación e xestión de proxectos - Seguimento e control da produción
MF1268_3 Aproveionamento en fabricación mecánica	UF1128 Control do almacenamento mecánico	<ul style="list-style-type: none"> - Aproveionamento de materias primas en liñas de produción - Transporte e abastecimento - Almacenamento - Xestión e control de proveionamento
	UF1129 Costes dos procesos de mecanizado	<ul style="list-style-type: none"> - Análise de tempos e costes - Elaboración de costes de xestión da produción mecánica - Prevención de riscos laborais e medioambientais no transporte e almacenamento de produtos

6. PLAN DE TRABAJO

O plan de traballo entregarase aos/ás alumnos/as a modo de cronograma, ao inicio da acción formativa e como anexo a este documento. Nel indicárase:

- Data de inicio do curso
- Inicio de cada módulo formativo
- Finalización de cada módulo formativo



- Probas de avaliación
- Data final de curso
- Calquera outro fito destacable da acción formativa

7. MATERIAL DIDÁCTICO

Para realizar un óptimo seguimento dos contidos, entregarase ao/á alumno/a unha serie de manuais de apoio ao material impreso que contemplarán os contidos mínimos teóricos e prácticos que se indican no Anexo X correspondente ao RD 684/2011, de 13 de mayo. Ademais, ao longo do curso entregarase ao/á alumno/a:

- Documentación impresa elaborada polo/a docente
- Exercicios e casos prácticos en formato papel

Os manuais que se entregarán ao/á alumno/a axúntase a esta documentación e detállanse a continuación:

Módulo formativo	Unidad formativa	Nombre manual
MF1267_3 Técnicas de programación e control da produción en fabricación mecánica	UF1125 Técnicas de programación en fabricación mecánica	Técnicas de programación e control da produción en fabricación mecánica
	UF1126 Control de la produción en fabricación mecánica	
	UF1127 Rexistro, evolución e incidencias na produción en fabricación mecánica	
MF1268_3 Aproveisionamento en fabricación mecánica	UF1128 Control do almacenamento mecánico	Aproveisionamento en fabricación mecánica
	UF1129 Costes dos procesos de mecanizado	

Para a realización desta acción formativa os/as alumnos/as poderán dispoñer diversos recursos audiovisuais e multimedia na aula, que favorecerán a súa aprendizaxe.

8. SISTEMA DE SEGUIMIENTO E AVALIACIÓN DO ALUMNADO

Ó longo da acción formativa, levarase a cabo un sistema de seguimento e avaliación por parte do/da docente que comprenderá os seguintes aspectos:

- Avaliación continua que se forma polas actividades e supostos prácticos realizados na aula.
- Avaliación final a través da “proba de avaliación final” de cada módulo formativo tras a finalización do mesmo.

Os resultados de cada proba expresaranse nun rango de puntuacións de 0 a 10, sendo 5 a puntuación mínima para a superación de cada unha delas.

O peso da avaliación continua sobre o resultado final do módulo formativo é do 30%.

En canto a avaliación final, corresponde a puntuación obtida na Proba da avaliación final e o peso desta avaliación é do 70% no resultado final do módulo formativo.



Para poder optar á proba de avaliación final, a asistencia debe ser polo menos do 75% das horas totais.

No caso de non superar a proba final, realizarase unha segunda convocatoria.

9. ORIENTACIÓN PARA O ESTUDO

Neste tipo de accións formativas de modalidade presencial, será o/a docente quen teña un peso máis significativo en dar as indicacións e as orientacións máis adecuadas para o estudo.

A presencialidade facilita que o/a docente realice un reforzo persoal instantáneo potenciando de unha maneira case individualiza a aprendizaxe dos/das alumnos/as marcando o ritmo necesario para cada un deles/as, se fose preciso.

O/A alumno/a recibirá un cronograma que marque unha previsión da evolución que debería ir obtendo no seu proceso formativo atendendo ós coñecementos e ás unidades que debe estudar, pero será principalmente o/a docente o que marque a estrutura, segundo o grupo, os coñecementos previos e os intereses dos alumnos/as, e adapte o que sexa convinte en relacións co material da aprendizaxe, as actividades propostas inicialmente e os métodos de estudo. Todo iso coa finalidade de permitir ao/á alumno/a aprender e desenvolverse de maneira satisfactoria e acadar os obxectivos propostos.

Isto implica un constante proceso de mellora continua.

10. CERTIFICACIÓN

Tras a finalización dos módulos formativos e o módulo de prácticas profesionais non laborais, terás dereito ao Certificado de Profesionalidade, sempre e cando a avaliación sexa positiva e fora acadada a consecución das unidades de competencia e a competencia xeneral da acción. Ademais, terase en conta a asistencia o 75% das horas lectivas de cada un dos módulos.

Para a obtención do Certificado de Profesionalidade debes ter superado con avaliación positiva todos e cada un dos módulos que o compoñen.

Tal e como indicábase na presentación desta guía didáctica, o Certificado de Profesionalidade é emitido polo Servicio de Emprego Estatal (SEPE) e pola Administración Laboral das Comunidades Autónomas.

11. SOLICITUDE DE BECAS

Se desexas solicitar becas e/ou axudas pola participación na acción formativa, unha vez finalizadas as prácticas non laborais deberás remitir inmediatamente á entidade impartidora a documentación correspondente para que esta xestione a súa tramitación na sede electrónica da Xunta de Galicia.